

PonT + PoffT
TIG
 задание тока паузы в процентах от базового тока.
 Если время паузы нулевое, то пульс рывком автоматически отсутствует
MIG
 базовый (пиковый) ток

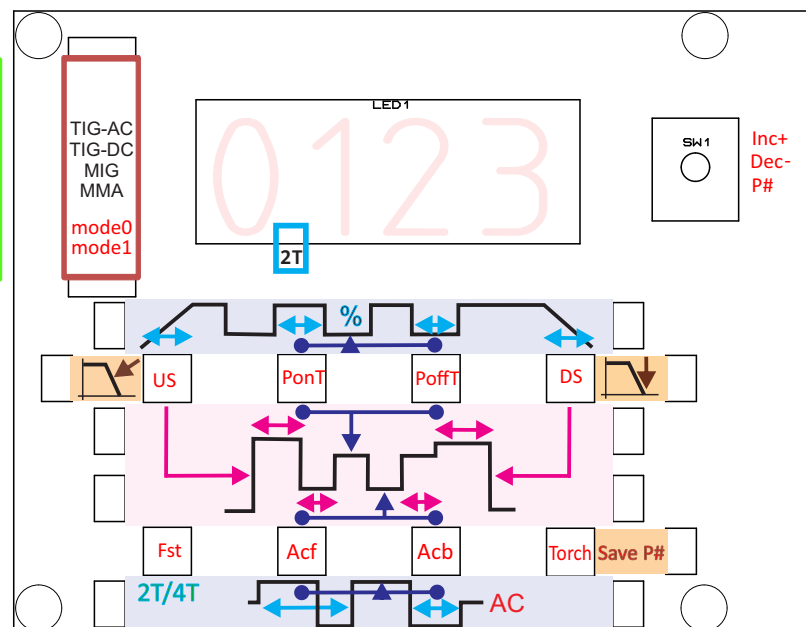
US
TIG
 задание времени слоуп ап
MIG
 стартовое напряжение
MMA
 задание жесткости дуги

PonT
TIG
 время базового тока
 в секундах с шагом 0.2 сек
MIG
 время действия стартового
 напряжения в сек.

PoffT
TIG
 время паузы в секундах с шагом 0.2
MIG
 время действия в сек. конечного
 напряжения

DS
TIG
 слоуп даун
MIG
 конечное напряжение
MMA
 порог жесткости дуги

mode0
mode1
 4 положения
 Когда оба контаката
 разомкнуты
 это режим MMA в
 этом режиме вести
 программирование



Inc+
Dec-
 энкодер крутит
 или + или -
 чего крутит и шаг кручения
 зависит от состояния
 остальных кнопок
 и режима
P#
TIG MIG MMA
 выбор номера программы
 Када нажимаеш -
 показывает текущий
 номер программы ,
 крутиш крутёлку -
 перключаешся на
 другую программу.

Fst
TIG
 2T/4T
 наличие 2T показывает точка
 в старшем разряде. Режим
 сохраняется (по началу сварки)
 и восстанавливается при вкл.
 По умолчанию 4T
MIG
 задание скорости подачи
 Шаг 0.1 м/мин

Acf
TIG
 частота тока для ТИГ АС
MIG
 время паузы в мс

Acb
TIG
 баланс полуволн для ТИГ АС
MIG
 время импульса в мс
 Если скручен в ноль, то импульс
 автоматом отрубается и источник
 ведет себя как классический CV.

Torch
TIG
 с коротким толкачом - пуск.
 К ней контакты на замыкание
 от реле развязки
MMA
 сохранение параметров
 программы

Acf + Acb
TIG
 задание амплитуды тока EP в процентах к току EN
MIG
 ток паузы в импульсе